



BIEFFE
PROJECT

LABORATORIO PROTOTIPI e STAMPA 3D



Stampa 3D



Scansione 3D



**Reverse
Engineering**



**Lavorazioni
Meccaniche**

www.bieffeproject.it



Stampante 3D FDM Stratasys F770
Dimensioni di stampa: 1000x610x610 mm



**Stampante 3D FDM
Stratasys Fortus 450**



**Stampante 3D FDM
Stratasys Fortus F170**



**Stampante 3D SLA
Formlabs 3B+**



**Stampante PolyJet
Stratasys Objet 30**



Fresa CNC 3 assi DOOSAN 5700



SCANNER 3D CRONOS



SCANNER 3D PORTATILE ARTEC LEO



POST PRODUZIONE : SABBIATURA, PULITURA, LEVIGATURA

VERSATILI

ASA

Eccellente stabilità UV e la migliore resa estetica tra i materiali termoplastici FDM.

- buona resistenza meccanica
- ottimo rapporto costo-prestazioni
- stabilità ai raggi UV
- finitura compatta ed opaca
- deflessione al calore 98°C



PC ISO

Il PC-ISO è un materiale termoplastico industriale biocompatibile che, allo stato grezzo, ottempera allo standard ISO 10993 e la Classe USP VI 1.

- sterilizzabile con raggi gamma ed EtO
- elevata resistenza a trazione e a flessione
- ottima resa estetica, lucida e compatta simile alla resina acetalica (POM)
- deflessione termica 133°C



NYLON 12

Il materiale consente di creare prototipi avanzati, ideale per tutte le applicazioni che richiedono un materiale resistente come chiusure a scatto e inserti a frizione.

- allungamento a rottura superiore del 100-300%
- migliore laminazione sull'asse Z



ABS

Eccellente stabilità UV e la migliore resa estetica tra i materiali termoplastici FDM.

- buona resistenza meccanica
- ottimo rapporto costo-prestazioni
- stabilità ai raggi UV
- finitura compatta ed opaca



ABS-M30

Materiale ideale per le verifiche di forma e adattabilità, la prototipazione funzionale e altre applicazioni di stampa 3D

- Si caratterizza per la resistenza e la robustezza, pur essendo leggero e resiliente.



ABS-M30I

Materiale di stampa 3D biocompatibile perfetto per :

- progettisti che si occupano di confezionamento dei cibi,
- Apparecchi medicali e farmaceutici modelli di progettazione chirurgica, dispositivi medici,
- utensili ed elementi di fissaggio.



ST130

Materiale solubile per la stampa 3D, utilizzato per :

- supporti a perdere in materiale composito per parti cave come tubi, collettori e condotti.
- realizzare stampi nella forma della parte finale desiderata.
- vantaggioso per la realizzazione di forme composite cave complesse.



SUPERPOLIMERI

PC-ABS

Unisce le migliori caratteristiche del policarbonato e dell'ABS e presenta una delle più elevate resistenze agli urti di qualsiasi altro materiale termoplastico FDM.

- Perfetto per la realizzazione di prototipi funzionali, di attrezzaggi e di parti di produzione



ULTEM 1010

L'ULTEM® 1010 è una resina FDM ad alte prestazioni. La versione 1010CG dispone inoltre di certificazioni per impiego in ambito alimentare, mentre la biocompatibilità la rendono ideale nel settore medico.

- conforme standard ISO 10993 e Classe USP VI1
- idoneo al contatto con alimenti NSF 51 (ULTEM 1010 CG)
- ottima resistenza chimica
- ottima resistenza a trazione ed a flessione
- eccezionale deflessione termica 216°C



ULTEM 9085

L'ULTEM® 9085 è una resina FDM ignifuga, ad alte prestazioni. Idoneo al metal replacement cioè alternativo a taluni materiali metallici.

- Certificazione autoestinguente ignifuga FST (flame, smoke, toxicity). HDT 153°C
- automotive/racing
- componenti strutturali



ABS - CF10 CARBON

ABS-CF10 caricato con fibra di carbonio. Unisce i vantaggi di un filamento per stampa 3D con la rigidità della fibra di carbonio.

- Prestazioni superiori adatto per elementi definitivi.
- Ideale per la realizzazione di attrezzaggi di uso industriali.
- Può sostituire il metallo per strumenti più leggeri ed ergonomici.



NYLON 12 CF CARBON

Materiale termoplastico per stampa 3D leggero, resistente, rinforzato al 35% fibra di carbonio, con eccellenti caratteristiche strutturali.

- la più alta resistenza alla flessione di qualsiasi altro materiale FDM
- il miglior rapporto rigidità-peso
- deflessione al calore 143°C
- Modulo di Tensione 7515 Mpa.



ANTERO 800NA

Polimero PEKK ad alte prestazioni. Le eccellenti proprietà meccaniche e le caratteristiche di degassamento ridotto.

- Ideale per essere immerso in sostanze chimiche solventi/oli.
- Adatto per l'industria aerospaziale.



SLA

RIGID 10K

Presenta una finitura liscia ed opaca e ha un'alta resistenza al calore ed alle sostanze chimiche.



HIGH TEMP RESIN

Temperatura di distorsione termica di 238°C a 0,45 MPa. Permette di stampare prototipi precisi e ricchi di dettagli.



ESD RESIN

Adatta a produrre parti in grado di dissipare l'elettricità statica e antipolvere, nonché per la creazione di involucri per proteggere i componenti elettronici.



BIOMED WHITE/CLEAR

Resina certificata per applicazioni biocompatibili destinate al contatto con la pelle/tessuti/mucose. Adatto per l'industria biomedicale e farmaceutica.



BLACK RESIN

Formulata per elementi medio/piccoli e con dettagli complessi.



POLYJET

RESINA VERO - VEROCLEAR

Vero combina un'eccellente visualizzazione dei dettagli alla robustezza, una componente chiave nei prototipi realistici. Disponibile anche in versione trasparente Veroclear, ideale per la prototipazione come alternativa al vetro per beni di largo consumo o dispositivi medici.



RESINA SIMIL GOMMA

I prototipi stampati in 3D con materiale flessibile Tango, sono in grado di creare prototipi realistici che richiedono le qualità simil-gomma.

